

타이어의 트레드 벨트 제조장치

한국기계연구원

한승우 | 류병순 | 이재중

■ 권리사항

출원(등록)번호 10-0339783 | 출원(등록)일 2002년 5월

■ 적용가능분야 및 목표시장

타이어 제조

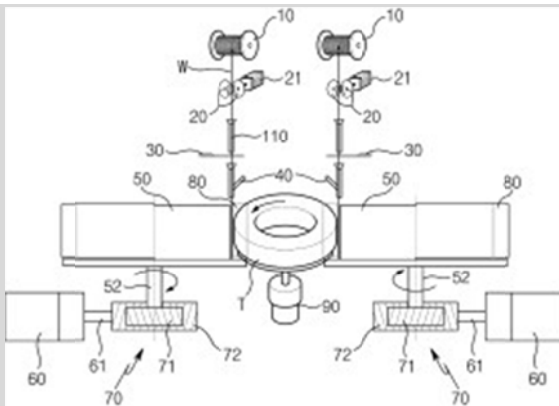
■ 기술 개요

본 기술은 타이어의 제조시 트레드 벨트의 소재가 되는 와이어 스틸을 자동으로 공급 및 절단하고, 정렬하여 트레드부에 부착할수 있도록 한 타이어의 트레드 벨트 제조장치임

■ 기술의 특징점

기존의 1300여개의 크릴을 설치할수 있는 공간과 장소를 1개의 크릴을 설치할수 있는 공간으로 줄임 적은 제조원가로 타이어를 제조할수 있으며, 경쟁력 확보가 가능

■ 기술 세부내용



[타이어의 트레드 벨트 제조장치]

크릴에 권취된 와이어 스틸을 이송시키면서 이를 일정한 길이로 절단하고, 절단된 와이어 스틸을 미세 회전하는 드럼의 원주면에 형성된 요홈에 하나씩 정렬하여 투입하며, 투입된 와이어 스틸을 약 22~24°로 경사지게 설치된 채 모터에 의해 회전하는 타이어의 트레드부 내부에 밀착하고, 타이어에 밀착된 와이어 스틸을 가압롤러로 재차 압착하여 완전히 부착

■ 기술완성도(TRL)

4단계(실험실 규모의 핵심성능 평가)