

금형표면의 급속 가열장치

한국기계연구원

유영은 | 최두선 | 제태진

■ 권리사항

출원(등록)번호 10-0816507 | 출원(등록)일 2008년 3월

■ 적용가능분야 및 목표시장

B29C-045/72 | B29C-045/73

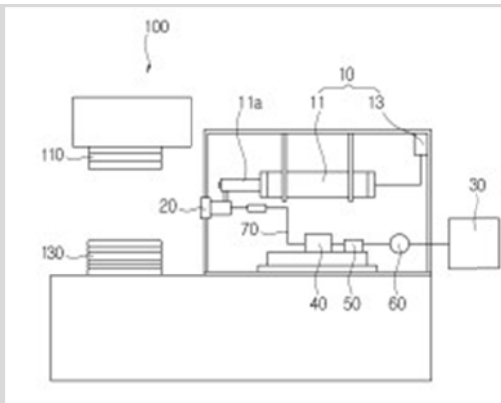
■ 기술 개요

본 기술은 금형의 표면 온도를 빠르게 높여 사이클 타임의 증가로 인한 생산성 저하 및 기존 양산 금형 구조를 최대한 유지함으로써, 내구성의 저하 없이 고품질 외관 성형 제품 및 미세 패턴이 응용된 정밀 사출품을 성형할 수 있는 금형표면의 급속 가열장치임

■ 기술의 특징점

금형 표면의 온도를 빠르게 올릴 수 있고, 생산성의 저하없이 웰드라인 등이 제거된 고품질 외관을 구현 전사성 향상으로 인한 미세 패턴 제품의 성능 개선 등이 가능하므로 사출품의 품질을 향상 연소시에 발생하는 그을림 등을 방지할 수 있고, 기체의 가열 과정에서 주변 환경을 청정하게 유지

■ 기술 세부내용



[금형표면의 급속 가열장치]

상, 하측금형의 일측에 배치되어, 사이의 공간으로 이동이 가능하도록 마련되는 이동부; 고온, 고압의 가스를 분사하는 분사부; 컴프레셔부; 히터부; 제어부

■ 기술완성도(TRL)

4단계(실험실 규모의 핵심성능 평가)